

4.6 Caratteristiche degli impianti di incenerimento

Nel 2017 è risultato operativo un unico impianto di incenerimento con recupero di energia localizzato nel comune di San Vittore del Lazio in provincia di Frosinone. Sono presenti anche due impianti nel comune di Colferro, in provincia di Roma, che, tuttavia, non sono operativi per revamping strutturale, come descritto nel paragrafo seguente. Uno dei due impianti ha, comunque trattato, nel 2017, esigue quantità di rifiuti per un totale di circa 1.500 tonnellate.

L'impianto di San Vittore del Lazio tratta, nel 2017, quasi 346 mila tonnellate di rifiuti combustibili (codice CER 191210), al momento l'autorizzazione per l'impianto è di circa 400.000 ton/anno. Tali rifiuti provengono complessivamente da impianti della regione Lazio e, in particolare, l'impianto riceve dagli impianti di trattamento meccanico biologico oltre 301 mila tonnellate ripartite come di seguito:

Tabella 28-Rifiuti destinati all'inceneritore di San Vittore dagli impianti di TMB del Lazio

Provincia	Comune	Ragione sociale	Quantità (t)
Latina	Aprilia	RIDA AMBIENTE SRL	155.162
Frosinone	Colfelice	S.A.F. SPA SOCIETA' AMBIENTE FROSINONE	72.936
Roma	Roma	AMA SPA	26.478
Roma	Roma	AMA SPA	22.532
Roma	Roma	E. GIOVI SRL IMP. TMB I E 2	14.981
Viterbo	Viterbo	ECOLOGIA VITERBO SRL	10.344
Totale			302.434

L'impianto di San Vittore del Lazio riceve, inoltre, oltre 43 mila tonnellate di rifiuti da impianti di trattamento meccanico di seguito elencati. Si segnala che questo impianto pur essendo autorizzato per la termovalorizzazione dei fanghi da depurazione utilizza pressoché la sua totale capacità per i rifiuti.

Tabella 29- Rifiuti destinati all'inceneritore di San Vittore dagli impianti di Trattamento Meccanico del Lazio, 2017

Provincia	Comune	Ragione sociale	Quantità (t)
Latina	Castelforte	C.S.A. SRL CENTRO SERVIZI AMBIENTALI	24.217
Roma	Pomezia	ECOSYSTEM SPA	19.197
Totale			43.415

Nel comune di Colferro l'impianto gestito da E.P. Sistemi è stato operativo per un brevissimo periodo nel corso del 2017 e ha trattato 1.490 tonnellate di rifiuti (codice CER 191210). I rifiuti trattati provenivano dagli impianti di TMB della regione Lazio e in particolare da:

Tabella 30- Rifiuti combustibili destinati all'inceneritore di Colferro, 2017

Provincia	Comune	Ragione sociale	Quantità (t)
Roma	Roma	E.GIOVI - TMB 2	611
Roma	Roma	E.GIOVI - TMB I	195
Viterbo	Viterbo	ECOLOGIA VITERBO S.R.L.	122
Totale			928

Tabella 40 – Capacità autorizzate (valori in t) per attività di smaltimento (dati 2017, elab. MUD di Arpa Lazio)

Tipo di attività	Non pericolosi (t) capacità autorizzata	Pericolosi (t) capacità autorizzata
D1	2.801.505	500.000
D1, D15		
D1, D9, D15	175.000	
D10		
D10, D15		12.320
D12	455	
D13	33.000	
D13, D14, D15	681.655	67.560
D13, D15	319.965	83.838
D14, D15	326.205	56.100
D15	2.023.973	434.093
D2, D3, D4, D6, D7, D8, D9, D13, D14, D15	166.000	24.000
D7	62.400	
D8	14.420	
D8, D15	530.000	
D8, D9	5.564.043	
D8, D9, D13, D14, D15	257.400	10.000
D8, D9, D13, D15	221.550	71.850
D8, D9, D15	598.110	
D9		
D9, D13, D14, D15	105.000	105.000
D9, D13, D15	53.015	90.084
D9, D15	153.560	5
Totale complessivo	14.087.256	1.454.850

Fonte: Elaborazione su Arpa Lazio, "Autorizzazioni impianti Lazio da Mud 2018"

1.1.4.1 Principale dotazione impiantistica di trattamento e smaltimento

I principali impianti di trattamento e smaltimento – escludendo quindi gli impianti di recupero di materia, che pur costituiscono la principale dotazione – è rappresentata dagli impianti di incenerimento (D10) e recupero energetico (R1), dagli impianti di discarica per inerti, per non pericolosi e per rifiuti pericolosi, dagli impianti di trattamento chimico-fisico e biologico principalmente per rifiuti liquidi e soluzioni acquose.

La dotazione attuale⁵ per gli impianti di discarica consiste in 10 impianti di discarica di inerti con capacità residua (complessivamente pari a 4,7 milioni di metri cubi), in 5 impianti di discarica per rifiuti non pericolosi con capacità residua di circa 900.000 mc, in 2 impianti di discarica per rifiuti pericolosi (costituito essenzialmente da fluff e residui di pneumatici sia pericolosi che non pericolosi) con capacità residua di circa 1,3 milioni di metri cubi.

La dotazione di impianti di trattamento chimico-fisico e biologico è rappresentata da 36 impianti (o sezioni di impianto) con una capacità totale di 7,5 milioni di tonnellate.

La capacità di incenerimento è rappresentata da due impianti di recupero energetico, con una capacità autorizzata fino a 507 mila tonnellate, prevalentemente concentrata nell'impianto di San Vittore del Lazio e destinata a combustibile derivato dal trattamento meccanico dei rifiuti.

⁵ I dati sono aggiornati al 31.12.2017

2.1.6 Caratteristiche degli impianti di incenerimento nel Lazio

Nel 2017 è risultato operativo un unico impianto di incenerimento con recupero di energia localizzato nel comune di San Vittore del Lazio in provincia di Frosinone. Sono presenti anche due impianti nel comune di Colleferro, in provincia di Roma, che, tuttavia, non sono operativi per revamping strutturale, come descritto nel paragrafo seguente. Uno dei due impianti ha, comunque trattato, nel 2017, esigue quantità di rifiuti per un totale di circa 1.500 tonnellate.

L'impianto di San Vittore del Lazio tratta, nel 2017, quasi 346 mila tonnellate di rifiuti combustibili (codice CER 191210), al momento l'autorizzazione per l'impianto è di circa 400.000 ton/anno. Tali rifiuti provengono complessivamente da impianti della regione Lazio e, in particolare, l'impianto riceve dagli impianti di trattamento meccanico biologico oltre 301 mila tonnellate ripartite come di seguito:

Tabella 17-Rifiuti destinati all'inceneritore di San Vittore dagli impianti di TMB del Lazio.

Provincia	Comune	Ragione sociale	Quantità (t)
Latina	Aprilia	RIDA AMBIENTE SRL	155.162
Frosinone	Colfelice	S.A.F. SPA SOCIETA' AMBIENTE FROSINONE	72.936
Roma	Roma	AMA SPA	26.478
Roma	Roma	AMA SPA	22.532
Roma	Roma	E. GIOVI SRL IMP. TMB I E 2	14.981
Viterbo	Viterbo	ECOLOGIA VITERBO SRL	10.344
Totale			302.434

L'impianto di San Vittore del Lazio riceve, inoltre, oltre 43 mila tonnellate di rifiuti da impianti di trattamento meccanico di seguito elencati.

Tabella 18- Rifiuti destinati all'inceneritore di San Vittore dagli impianti di Trattamento Meccanico del Lazio, 2017:

Provincia	Comune	Ragione sociale	Quantità (t)
Latina	Castelforte	C.S.A. SRL CENTRO SERVIZI AMBIENTALI	24.217
Roma	Pomezia	ECOSYSTEM SPA	19.197
Totale			43.415

Da notare che l'impianto di San Vittore, pur essendo autorizzato al trattamento di fanghi di depurazione derivanti dal trattamento delle acque reflue, viene utilizzato in modo praticamente integrale per il trattamento di rifiuti derivanti dal ciclo dei rifiuti urbani, sebbene, come evidenziato nel focus riguardante i fanghi di depurazione nella relativa sezione Rifiuti Speciali del Documento di Piano, sia presente un deficit impiantistico per il loro trattamento. Nel comune di Colleferro l'impianto di incenerimento gestito da E.P. Sistemi è stato operativo per un brevissimo periodo nel corso del 2017 e ha trattato 1.490 tonnellate di rifiuti (codice CER 191210). I rifiuti trattati provengono dagli impianti di trattamento meccanico biologico della regione Lazio e in particolare dagli impianti dettagliati nella tabella successiva.